

HOLZHACKER H 130 + H 160 H 200 + H 250 H 230



Holzhacker Baureihe 130

für Holzstärken bis 130 mm

Äste bis zu einer Stärke von 130 mm werden beim Holzhacker der Baureihe 130 durch eine hydraulisch angetriebene Einzugswalze sicher der Hackscheibe zugeführt. Die Einzugswalze ist mit Zahnlamellen versehen, die aus verschleißfestem Stahl hergestellt werden. Die Einzugswalzen werden durch den umlaufenden Sicherheitsbügel auf „Stop“, „Einzug“ und „Reversieren“ geschaltet.

Zwei Gegenschnitten sorgen für einen exakten und gleichmäßigen Schnitt. Die Größe der Hackschnitzel ist mit 8 mm Länge einheitlich groß. Die Tandemhackscheibe ist mit 2 Messern bestückt und sorgt für einen optimalen Auswurf des Hackgutes.

Die Hackmesser sind einfach zu montieren und müssen nicht nach jedem Schleifen neu eingestellt werden. Dieses Messerfixsystem verhindert falsche Einstellungen der Messer und fördert einen reibungslosen Arbeitsablauf.

Der Hacker ist unabhängig von der Schlepperhydraulik, da eine eigene Ölversorgung für den Antrieb der Einzugswalzen im Gerät verbaut ist. Eine Gelenkwelle mit Freilauf wird mitgeliefert. Auf Wunsch sind Drehzahlwächter und Betriebsstundenzähler lieferbar.

Der Holzhacker HM 130 ist das ideale Gerät für Lohnunternehmer und Kommunalbetriebe, die einen Holzhacker in der Kompaktklasse benötigen. Es genügt ein PKW mit Kugelkopf-Zugvorrichtung um zum Einsatzort zu gelangen. Der Hacker ist auf ein Einachs-fahrgestell montiert und vom TÜV bis 80 km/h zugelassen.

Der HM 130 wird von einem 2-Zylinder Kohler-Benzinmotor mit 18 kW (25 PS) angetrieben. Die starre Deichsel ist mit einer Kugelkopfkupplung versehen.

Das Hackaggregat beim HM 130 ist wie beim H 130 ausgeführt.

Drehzahlwächter und Betriebsstundenzähler sind serienmäßig verbaut.

Technische Daten siehe Seite 10



Holzstärken bis 130 mm werden problemlos verarbeitet



Die schwere Dücker-Tandemscheibe



Großer Einführtrichter mit umlaufendem Sicherheitsbügel



Dem HM 130 genügt ein PKW mit Kugelkopf-Zugvorrichtung für den Transport zum Einsatzort.



Holzhacker Baureihe 160

für Holzstärken bis 160 mm

Beim Holzhacker der Baureihe 160 gewährleisten 2 waagrecht liegende Einzugswalzen einen sicheren und ruhigen Einzug der Äste bis zu einer Stärke von 160 mm. Im Gehäuse sind 2 Gegenschnitten montiert, die aus verschleißfestem Material gefertigt sind.

Auf der Tandemhackscheibe sind 2 Hackmesser verbaut, die einfach zu montieren sind. Eine Justierung der Messer ist nicht nach jedem Schleifen erforderlich. Die Größe der Hackschnitzel ist bis auf 10 mm einstellbar.

Wie beim Hacker der Baureihe H 130 werden auch hier die Einzugswalzen über eine im Gerät verbaute Hydraulikanlage angetrieben. Somit ist der Hacker unabhängig von der Schlepperhydraulik. Auf Wunsch sind auch hier Drehzahlwächter (Überlastschutz) und Betriebsstundenzähler lieferbar.

Der Antrieb des Hackers erfolgt über Schlepperzapfwelle mit 540 U/min.

Im Holzhacker HM 160 ist ein 4-Zylinder Lombardini-Dieselmotor mit 25 kW (35 PS) verbaut. Der Hacker ist wie der HM 130 auf ein Einachsfahrge- stell montiert. Ein TÜV-Gutachten bis 80 km/h wird mitgeliefert.

Eine Kupplung zwischen Motor und Hackscheibe wird elektrisch betätigt. Ein Drehzahlwächter und Betriebsstundenzähler sind serienmäßig verbaut.

Technische Daten siehe Seite 10



Einfache Bedienung über den umlaufenden Sicherheitsbügel



Holzhacker HM 160 im Einsatz



Drehzahlwächter und Betriebsstundenzähler sind serienmäßig verbaut.



Holzhacker Baureihe

200 + 250

für Holzstärken bis 200 oder 250 mm

Die Holzhacker der Baureihe 200 und 250 sind Profi-Geräte der gehobenen Leistungsklasse in bekannter DÜCKER-Qualität für den harten Dauereinsatz. Sie verarbeiten auch Hackgut mit hohem Grünmasseanteil sicher und störungsfrei.

Die Häcksler sind ausgestattet mit einer schweren 3-Messer-Tandemhackscheibe. Durch das neu entwickelte Messer-Fix-System müssen die Messer nicht mehr nachgestellt werden. Die Hackscheibe ist für Wartungsarbeiten arretierbar. Die Verbund-Schweissskonstruktion ist extrem stabil und bruchfest. Große Wurf Flügel mit auswechselbaren Endstücken und zusätzliche Räumer sorgen für einen einwandfreien Auswurf des Hackgutes. Ein auswechselbarer Verschleißboden im Gehäuse garantiert eine lange Lebensdauer des Gerätes.

Das Ausblasrohr ist verstellbar und arretiert werkzeuglos. Die gleichmäßigen Hackschnitzel von 13/14 mm Länge werden bis zu 15 m weit ausgeworfen. In Verbindung mit einer verstellbaren Auswurfklappe lassen sich Auswurfrichtung und -weite genau einstellen.

Die beiden horizontal im Zuführtrichter montierten Einzugswalzen werden von je einem Hydraulikmotor angetrieben. Die Hacker verfügen über eine eigene Ölversorgung mit leistungsfähiger Hydraulikpumpe. Die Geschwindigkeit der Einzugswalzen ist stufenlos regulierbar. Mit dem um den Einzugstrichter laufenden Sicherheitsbügel lassen sich die Walzen auf „Stopp“, „Einzug“ oder „Reversieren“ schalten. Für den sicheren Transport wird der große Zuführtrichter hochgeklappt.

Die Dücker Holzhacker HM 200 sind wahlweise mit leistungsfähigen schallgedämpften Hatz-Dieselmotoren (2 Zylinder, 35 PS oder 3 Zylinder, 52 PS) ausgerüstet. Der HM 250 wird durch einen 4 Zylinder, 70 PS starken Hatz-Dieselmotor angetrieben. Alle eingesetzten Dieselmotoren werden in „Silent“-Ausführung geliefert. Ein Drehzahlwächter gehört zur Serienausstattung. Er stoppt den Einzug bei Drehzahlabfall und startet wieder



Holzhacker HF 200



Holzhacker HM 250



Die massive Hackscheibe des H200 / H 250



Holzhacker H 250
im Einsatz



Holzhammer H 200 am Fendt



Holzhammer HM 200 auf Einachsfahrgestell mit Drehkranz, Schwenkbereich 360°

automatisch. Das Display der Maschine zeigt neben der Drehzahl auch weitere wichtige Daten wie Tages-/Gesamtbetriebsstunden und Motor-kontrollfunktionen an.

Die gesamte Einheit, einschl. Motor und Antrieb, ist auf einem Drehkranz um 360° drehbar auf ein auflaufgebremstes Tandemachs-Fahrgestell montiert (bei HM 200 Sonderausrüstung). Die werkzeuglos in der Höhe verstellbare Deichsel mit Wechselkopf für DIN-Zugöse und Kugelkopf gehört zur umfangreichen Serienausstattung der Dücker HM-Reihe.

Alle HM-Typen haben eine TÜV-Zulassung bis 80 km/h und sind mit Beleuchtung nach StVZO ausgestattet.

Die über Zapfwelle angetriebenen Dücker Holzhammer der Baureihen 200 und 250 verfügen auch über eine eigene Ölversorgung. Die Drehzahl der Zapfwelle sollte 1000 U/min. betragen. Auf Wunsch kann die Zapfwelldrehzahl durch ein Vorgelege auf 540 U/min. gesenkt werden. Eine Walterscheid-Gelenkwelle der schweren Bauart mit Freilauf und Überlastsicherung gehört zum Lieferumfang.

Beim Antrieb durch Schlepper der unteren Leistungsklasse ist ein automatischer Drehzahlwächter empfehlenswert, um den Motor zu schützen und den Bediener zu entlasten.

Die Holzhammer H 200 und H 250 werden in die Heckdreipunkthydraulik Kat. I und II des Schleppers angebaut.

Die Frontanbaugeräte HF 200 und HF 250 werden durch entsprechende Anbauteile vorne am Fahrzeug montiert. Möglich ist der Anbau in die Frontdreipunkthydraulik Kat. I und II oder in die Fahrzeugplatte Gr. 1, 3 oder 5. Eine Verlängerung des Auswurfrohres ermöglicht das Beladen eines mitgeführten Anhängers.

Technische Daten siehe Seiten 10 + 11



Holzhacker Baureihe 230

für Holzstärken bis 230 mm

Die Holzhacker der Baureihe H 230 sind für den professionellen Einsatz im Dauerbetrieb bestens ausgerüstet. Sie zerkleinern Stammholz, Zweige, Äste und Buschholz, sowie hartes und trockenes Holz. Auch frische Stämme mit Nadeln und Blättern sind für diese Hacker kein Problem. Das zu zerkleinernde Material wird durch senkrechtstehende Einzugswalzen im Winkel von 45° zur Hackscheibe geführt und dort durch drei Messer exakt geschnitten.

Die über einen Hydraulikmotor und einer Verbindungskette angetriebenen Einzugswalzen führen das Hackmaterial gleichmäßig der Hackscheibe zu. Ein absolutes Synchronlaufen der Walzen ist gewährleistet. Die Anordnung von senkrechtstehenden Walzen und dem schrägen Einzug zur Hackscheibe gewährleisten einen ruhigen Einzug und verringern das Schlagen des zu zerkleinernden Materials.

Die Regulierung der Einzugs geschwindigkeit erfolgt am Steuerventil. Sämtliche Anbaugeräte werden mit Gelenkwelle inkl. Freilauf und Abscherkupplung geliefert.

Die groß dimensionierte Hackscheibe vom Holzhacker H 230 ist mit 3 Messern ausgestattet.



Holzhacker HF 230 am Unimog



Holzhacker H 230 im Einsatz

*Holzhacker HF 230
am Unimog im
Frontanbau an die
Fahrzeugplatte*





Holzhaacker H 230 beim Einsatz im Wald

2 Gegenschneiden garantieren ein optimales Hackergebnis. Die eingebauten Knickholzbrecher sorgen dafür, daß auch kleinere Äste und Zweige einwandfrei zerkleinert werden.

Auf Wunsch ist der H 230 mit Drehzahlwächter auszurüsten. Er stoppt den Einzug bei Drehzahlabfall und startet das Gerät automatisch wieder.

Das Display der Maschine zeigt neben der Drehzahl auch weitere wichtige Daten wie Tages-/Gesamtbetriebsstunden und die Motorkontrollfunktionen an.

Das Heckanbaugerät H 230 wird wie jedes normale Anbaugerät an die Heckdreipunkthydraulik Kat II des Schleppers angebaut. Der Antrieb erfolgt über die Zapfwelle (1000 U/min.). Durch die kompakte Bauart und den kurzen Anbau ist ein gutes Rangieren, auch bei engen Verhältnissen, möglich. Durch den seitlich angebrachten Zuführtrichter bleibt der Hacker hinten für die Mitnahme eines Anhängers für Rangierarbeiten frei.

Technische Daten siehe Seiten 10 + 11



Die Hackscheibe mit Knickholzbrecher

Holzhaacker H 230 in der Landschaftspflege mit Anhänger



Technische Details



Holzhaacker Baureihe 230, hydraulischer Antrieb über Verbindungskette



Holzhaacker der Baureihe H 200 / H 250, die praktische Einklapphilfe



Schaltkulisse am Einzugsrichter am Holzhaacker der Baureihe 230

Der Einzugsrichter entspricht natürlich den gültigen Vorschriften. Der Schaltbügel gewährleistet einen reibungslosen Einzug des Hackgutes.

Die seitlich angebrachte Schaltkulisse arbeitet exakt und fixiert den Schaltbügel in den Positionen:

- STOP
- EINZUG
- REVERSIEREN.

Die Drehzahl der Einzugswalzen wird am seitlich angebrachten Regler eingestellt.



Drehzahlwächter mit Gesamt- und Tagesbetriebsstundenzähler am Holzhaacker der Baureihe 230



Die Drehzahlregelung der Einzugswalzen am Holzhaacker der Baureihe 230



Einfache Arretierung des Hackers auf dem Drehkranz



Die Einzugswalze im H 130 ist waagrecht angeordnet



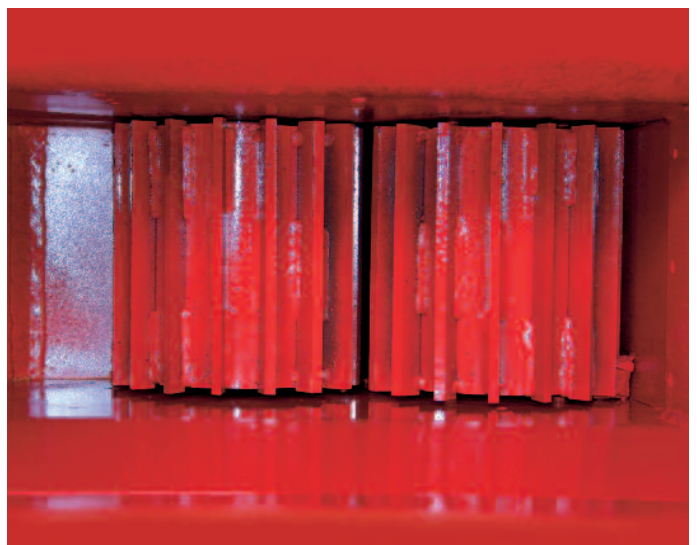
Arretierung der Tandemhackscheibe beim H 130, H 160, H 200 und H 250



Waagrecht angeordnete Einzugswalzen im H 160, H 200 und H 250



Die Tandemhackscheibe des H 130, H 160, H 200 und H 250 ist leicht zugänglich



Die Einzugswalzen im H 230 sind senkrecht angeordnet

Technische Daten

		H 130	HM 130	H 160	HM 160
		Heck-Dreipunkt Kat. I+II	eigener Antriebsmotor Einachs- fahrgestell Auflaufbremse	Heck-Dreipunkt Kat. I+II	eigener Antriebsmotor Einachs- fahrgestell Auflaufbremse
Holzstärke bis zu	mm	130		160	
Hackscheibendurchmesser	mm	660		660	
Messerlänge	mm	230		230	
Anzahl der Messer	Stck.	2		2	
Drehzahl der Hackscheibe	U/min.	1000		1000	
Hacklänge	mm	8		8-10	
Einzugstrichter Höhe x Breite	mm	888 x 864		888 x 864	
Einzugsöffnung Höhe x Breite	mm	130 x 220		160 x 220	
Einzugswalzendurchmesser	mm	220		180	
Kraftbedarf (je nach Holzart)	ab KW (PS)	18(24)-45(61)	18(24)	22(30)-59(80)	26(35)
Hackkapazität	bis m³/h	3 - 6		5 - 10	
Wurfweite der Hackschnitzel	m	6		9	
Gewicht	kg	480	650	520	850
Gesamthöhe	mm	2360	2410	2355	2450
Gesamtlänge	mm	2140	3330	2100	3520
Gesamtbreite = Transportbreite	mm	1220	1420	1170	1420
Höhe d. Einzugstrichters v. Boden	mm	600	600	600	600
Auswurfrohr drehbar		ja	ja	ja	ja
Bereifung		-	155 - R 13	-	155 - R 13
Seite in diesem Prospekt		2		3	



Eine von vielen Verwendungsmöglichkeiten der Hackschnitzel ist das Bestreuen eines Schutzwalles



Größenvergleich: Hackschnitzel - 2 €-Stück



Holzhacker H 200, angetrieben durch die Hydraulik des Fahrzeuges, montiert auf einem Drehkranz



HM 250

H 200	HF 200	HM 200	H 250	HF 250	HM 250	H 230	HF 230
Heck-Dreipunkt Kat. I+II	Front-Schnell- wechsel- Einrichtung Gr. I+III Frontdreipunkt	eigener Antriebsmotor Einachs- fahrgestell Auflaufbremse	Heck-Dreipunkt Kat. II	Front-Schnell- wechsel- Einrichtung Gr. III Frontdreipunkt	eigener Antriebsmotor, Tandemfahrges- tell, verstellbare Zugdeichsel, Auflaufbremse	Heck-Dreipunkt Kat. II	Front- Schnellwechsel- Einrichtung Gr. III Frontdreipunkt
200				250		230	230
760				960		760	760
280				280		280	280
3				3		3	3
1000				1000		1000	1000
13				13		von 6 - 22	von 6 - 22
800 x 1100				800 x 1100		800 x 1200	800 x 1200
200 x 245				250 x 330		230 x 230	230 x 230
200				220		220	220
	24 (32)			30 (41)	48 (66)	45 (60)	40 (55)
8				15		15	15
12				15		12	12
660	740	1350	1050	1250	2000	990	1000
2500	2600	2900	2900	2900	3400	2600	3100
1680	1750	2800	1850	1850	3700	1600	2100
1300	1300	1600	1500	1500	1600	2100	2100
630	750	760	630	630	850	700	700
ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
-	-	165 - R 14	-	-	195/70 - R 14	-	-
4 + 5			4 + 5			6 + 7	



HF 250 beim Einsatz im Wald



H 250



H 200 im Einsatz



H 230 mit Anhänger

Technik für Umwelt-Landschaftspflege und Landwirtschaft



GERHARD DÜCKER GMBH & CO. KG
48703 Stadtlohn, Wendfeld 9, Germany
Telefon 0 25 63 / 93 92 - 0
Telefax 0 25 63 / 93 92 90
E-Mail info@duecker.de
Internet www.duecker.de

